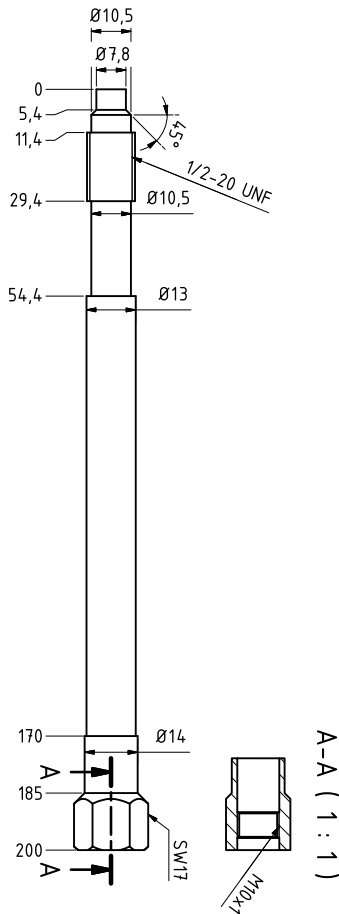


# PR0184 Extrudereinsatz / PR0184 Extruder Insert



### Achtung:

- Der Extrudereinsatz darf nur im aufgeheizten Zustand des Extruders montiert/demontiert werden. Ansonsten besteht die Gefahr, dass der Extrudereinsatz zerstört wird.
- Montage nur mit Drehmomentschlüssel, max. Anzugsmoment für Anschluss beachten.



### Attention:

- The extruder insert may only be assembled/disassembled when the extruder is heated. Otherwise there is a risk that the extruder insert will be destroyed.
- Assembly only with a torque wrench, note max. tightening torque for connector.

Bezeichnung	Extrudereinsatz
Typ	PR0184
Anschluss	½-20 UNF
Durchmesser Lichteintritt	5 mm
Material	Titan
Material Lichteintritt	Saphirglas
Druckfestigkeit	500 bar
Betriebstemperatur	-10 °C bis 350 °C
Gewicht	ca. 70 g
Anzugsmoment für Anschluss	max. 27 Nm

**Maßtoleranz:** Sofern in der Zeichnung nicht anders angegeben, sind die Toleranzen mit ±0,1 und die Abmessungen in mm angegeben.

Description	Extruder Insert
Type	PR0184
Connector	½-20 UNF
Diameter light entry	5 mm
Material	Titanium
Material light entry	Sapphire glass
Pressure resistance	500 bar
Operating temperature	-10 °C to 350 °C
Weight	approx. 70 g
Tightening torque for connector	max. 27 Nm

**Tolerance of Measure:** Unless otherwise noted in drawing, tolerances are specified with ±0.1 and dimensions are specified in mm.